



II Commissione permanente

Prot. n. 1647
RM/SM

Perugia, 8 aprile 2011

OGGETTO: Convocazione II Commissione Consiliare permanente –
MERCOLEDI' 13 APRILE 2011 – ORE 9,00 – Sala Piediluco

AI COMPONENTI
DELLA II COMMISSIONE
CONSILIARE PERMANENTE
(*Rosi Maria, Barberini Luca, Brutti
Paolo, Carpinelli Roberto, De Sio
Alfredo, Goracci Orfeo, Mantovani
Massimo, Nevi Raffaele, Riommi
Vincenzo*)

AL PRESIDENTE
DELLA GIUNTA REGIONALE

AL PRESIDENTE
DEL CONSIGLIO REGIONALE

AI COMPONENTI
LA GIUNTA REGIONALE

A TUTTI I CONSIGLIERI REGIONALI

LORO SEDI

La II Commissione Consiliare permanente è convocata in data
MERCOLEDI' 13 APRILE 2011 – ORE 9.00 – Sala Piediluco – ai fini della
trattazione dei seguenti argomenti:

- Approvazione processo verbale seduta precedente;
- Comunicazioni del Presidente;



II Commissione permanente

- 1) **ATTO N. 344** – Proposta di legge di iniziativa del Consigliere Monacelli concernente: “Realizzazione di manufatti provvisori in terreno agricolo”.
- 2) **ATTO N. 345** – Proposta di legge di iniziativa dei Consiglieri Smacchi, Galanello e Barberini, concernente: “Ulteriori integrazioni della legge regionale 22 febbraio 2005, n. 11 (Norme in materia di governo del territorio: pianificazione urbanistica comunale)”.
- 3) **ATTO N. 346** – Proposta di legge di iniziativa del Consigliere Buconi, concernente: “Ulteriori integrazioni della legge regionale 28 febbraio 1994, n. 6 (Disciplina della raccolta, coltivazione, conservazione e commercio dei tartufi)”.

ATTO N. 346/BIS – Proposta di legge di iniziativa del Consigliere Buconi, concernente: “Ulteriori integrazioni della legge regionale 28 febbraio 1994, n. 6 (Disciplina della raccolta, coltivazione, conservazione e commercio dei tartufi)”.

Modificazioni ed integrazioni della proposta originaria.

Distinti saluti.

IL PRESIDENTE
Gianfranco Chiacchieroni

NB. Sono invitati a partecipare: in merito agli oggetti 1) e 2) i Consiglieri proponenti e l'Assessore Rometti - ore 9,00, ed in merito all'oggetto 3) il Consigliere proponente e l'Assessore Cecchini - ore 9,30.