

# Regione Umbria - Assemblea legislativa

# IL PUNTO N. 144 DI VENERDI' 2 MARZO 2012

situazione politico-istituzionale dopo la rielezione dei presidenti e dei vicepresidenti delle Commissioni consiliari permanenti, riforma sanitaria, crisi occupazionale in Umbria

#### Data

Venerdì, Marzo 2, 2012 - 00:00

### **Thumbnail**



**Source URL:** http://consiglio.regione.umbria.it/il-punto-n-144-di-venerdi-2-marzo-2012

## List of links present in page

 $\bullet \ http://consiglio.regione.umbria.it/il-punto-n-144-di-venerdi-2-marzo-2012$