



# Regione Umbria - Assemblea legislativa

---

## **II COMMISSIONE: ROMETTI E ROSSI ASCOLTATI SULLE AZIONI STRATEGICHE DEGLI ASSESSORATI - DA VENERDÌ INCONTRI CON LE CATEGORIE**

14 Luglio 2010

(Acs) Perugia, 14 luglio 2010 - La Giunta regionale ritiene utile che a settembre, i temi dell'economia e del lavoro in Umbria siano oggetto di una seduta straordinaria del Consiglio regionale, preceduta da un'approfondita interlocuzione con le parti sociali. Lo ha detto l'assessore allo sviluppo economico Gianluca Rossi, nel corso della audizione organizzata dalla seconda Commissione consiliare, presieduta da Gianfranco Chiacchieroni, per conoscere ed approfondire le prime azioni strategiche del programma di governo della Regione. Dalla audizione che in precedenza aveva interessato anche l'assessore all'ambiente ed ai trasporti Silvano Rometti, è emersa la preoccupazione dei due membri della Giunta per l'entità dei tagli disposti con la manovra finanziaria nazionale e che - ha detto Rometti - inciderà, rispettivamente, sui trasporti pubblici e sull'ambiente, fino al rischio di ripercuotersi sulle tariffe a carico dei cittadini, in particolare sul ciclo dell'acqua. Fra i problemi più impellenti Rossi ha sollevato il caso della Cassa integrazione in deroga, finanziata solo fino al prossimo 31 dicembre, ma grazie all'anticipo di 30 milioni di euro dalle risorse del Fondo sociale europeo. Il presidente Chiacchieroni ha sottolineato l'esigenza "per il breve periodo" di impegnare i lavori della Commissione sull'"emergenza economia e lavoro" e, a questo proposito, la vice presidente Maria Rosi (Pdl), ha illustrato un ulteriore programma di approfondimento di questi temi che prevede incontri con le associazioni di categoria, a partire da venerdì 16 luglio. Alle ore 10,00 saranno ascoltati i vertici della Confartigianato ed alle 11,30 quelli di Confapi. GC/gc

---

**Source URL:** <http://consiglio.regione.umbria.it/informazione/notizie/comunicati/ii-commissione-rometti-e-rossi-ascoltati-sulle-azioni-strategiche>

### **List of links present in page**

- <http://consiglio.regione.umbria.it/informazione/notizie/comunicati/ii-commissione-rometti-e-rossi-ascoltati-sulle-azioni-strategiche>